

## 産業廃棄物焼却施設維持管理記録表(2020年10月分)

事業所名	㈱ダイセル 新井工場
施設名	汚泥焼却施設/排水焼却施設
連絡先	安全環境部

測定年月日	測定項目			
	燃焼ガス温度 °C	ガス冷出口ガス温度 °C	排ガス中のCO濃度 ppm	備考
2020/10/1	802	189	10	
2020/10/2	802	189	10	
2020/10/3	802	190	12	
2020/10/4	802	189	11	
2020/10/5	802	188	10	
2020/10/6	802	187	11	
2020/10/7	802	187	11	
2020/10/8	802	187	11	
2020/10/9	803	189	11	
2020/10/10	802	189	10	
2020/10/11	803	189	11	
2020/10/12	802	189	11	
2020/10/13	802	189	12	
2020/10/14	802	188	12	
2020/10/15	802	187	12	
2020/10/16	802	188	15	
2020/10/17	802	188	14	
2020/10/18	802	188	14	
2020/10/19	802	188	14	
2020/10/20	802	188	14	
2020/10/21	802	188	14	
2020/10/22	802	189	13	
2020/10/23	802	189	13	
2020/10/24	802	187	14	
2020/10/25	802	187	14	
2020/10/26	802	188	14	
2020/10/27	802	187	14	
2020/10/28	803	188	13	
2020/10/29	802	188	13	
2020/10/30	802	187	13	
2020/10/31	802	187	13	

月間の 総稼動時間	744 h/M	月間の廃棄物(焼却物) の種類及び数量	汚泥: 547.52 T/M 廃プラスチック類: 6.644 T/M 廃油類: 109.30 T/M
--------------	---------	------------------------	--

排ガスの 分析結果	採取日	報告日	ばい煙量	ばい煙濃度			ダイオキシン類濃度
			湿りガス量 Nm <sup>3</sup> /hr	硫酸化物 m3(N)/h	窒素酸化物 ppm	ばいじん g/Nm <sup>3</sup>	排ガス (ng-TEQ/Nm <sup>3</sup> )
	採取場所		乾きガス量 Nm <sup>3</sup> /hr	塩化水素 mg/Nm <sup>3</sup>			ng-TEQ/Nm <sup>3</sup>